



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **Inox-Schweisstechnik GmbH**

Sumpfstrasse 24

**6300 Zug
Schweiz**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL2 nach DIN EN 15085-2

Anwendungsgebiet: • Rohrleitungssysteme für Kühlaggregate
- ohne Konstruktion

Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
141	8	t = 1.4 - 2.6 mm D = 6 - 80 mm	vollmechanisiert, Wellschläuche vollmechanisiert
	8	t = 1.4 - 4 mm D = 3 - 170 mm	BW; FW: t = 1.4 - 10 mm, D >= 25 mm
	8	t = 1.6 - 5.2 mm D >= 10 mm	

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Martin Offenhäusser (IWS) geb.: 04.05.1964
gleichberechtigter Vertreter: -
Vertreter: Bernd Gmeiner (EWS) geb.: 24.06.1968
Bemerkungen: keine
Zertifikat Nr.: TÜV SÜD/15085/CL2/429/1/12
Gültigkeitszeitraum: vom 03.12.2015 bis 02.12.2018
Ausgestellt am: 03.12.2015
Auditor: WEYL
 Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)


 Lecca
 Leiter der HZS

